

## MENUS

### LUNDI 5 JUIN

**Salade Napoli**  
**( tortis, surimi, maïs )**  
**Haut de cuisse de poulet (VF)**  
**Petits pois et carottes**  
**Flan à la vanille**

### MARDI 6 JUIN

**Carottes râpées aux pommes**  
**Légumes à couscous**  
**Et pois chiches (bio)**  
**Semoule (bio)**  
**Tartelette à la pêche**  
**Pain (bio)**

### JEUDI 8 JUIN

**Concombre bio/**  
**Fromage Montcadi**  
**Rôti de porc (VF)**  
**Pâtes (bio)**  
**Nectarine**  
**Pain (bio)**

### VENDREDI 9 JUIN

**Feuilleté au fromage**  
**Filet de colin**  
**Riz (bio)**  
**Compote**